



(19)

(11) Publication number:

Generated Document.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: 08323896

(51) Intl. Cl.: F16L 11/08 B29D 23/00 B32B 1/0

(22) Application date: 04.12.96

(30) Priority:

(43) Date of application
publication: 26.06.98(84) Designated contracting
states:

(71) Applicant: YOKOHAMA RUBBER CO

(72) Inventor: IGARASHI SHIGERU
ADACHI SATOSHI

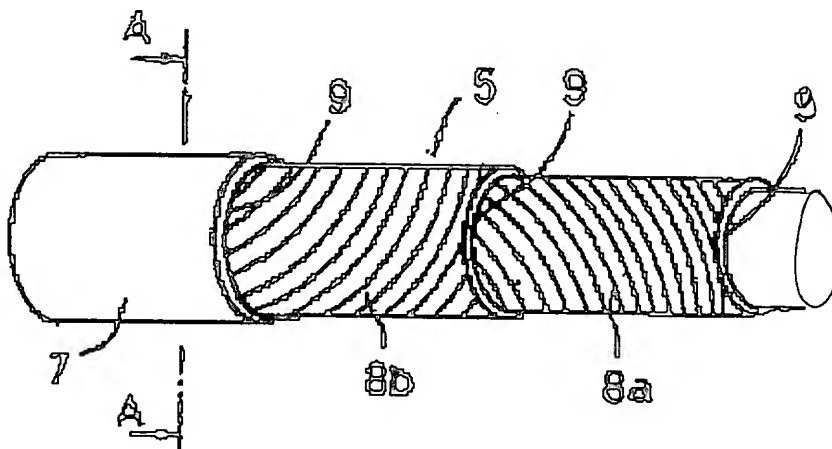
(74) Representative:

(54) HOSE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To effectively prevent generation of the buckling of a hose body by interposing an adhesive layer between reinforcement layers, between the reinforcement layer and an inner layer and between the reinforcement layer and an outer layer in a hose provided with at least one reinforcement layer consisting of synthetic fiber between the inner layer and the outer layer consisting of a thermoplastic resin.

SOLUTION: In a hose body 5 to be used in the hydraulic equipment, two reinforcement layers 8a, 8b of spiral structure which consists of, for example, no-twist or soft-twist polyester fiber yarn whose number of twist is 10/10cm. An adhesive layer 9 consisting of, for example, polyurethane adhesive is interposed between the reinforcement layers 8a, 8b and between the reinforcement layers 8a, 8b and the inner layer 6 and the outer layer 7, and integrated with each other. Generation of the buckling of the hose body 5 is effectively prevented during the assembly work of the hose, the reinforcement efficiency is improved, and the productivity is also improved.



COPYRIGHT: (C)1998,JPO

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-169854

(43)公開日 平成10年(1998) 6月26日

(51)IntCl.⁵

識別記号

F I

F 1 6 L 11/08

F 1 6 L 11/08

B

B 2 9 D 23/00

B 2 9 D 23/00

B 3 2 B 1/08

B 3 2 B 1/08

B

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 4 頁)

(21)出願番号 特願平8-323896

(22)出願日 平成8年(1996)12月4日

(71)出願人 000006714

横浜ゴム株式会社

東京都港区新橋5丁目36番11号

(72)発明者 五十嵐 茂

神奈川県平塚市追分2番1号 横浜ゴム株
式会社平塚製造所内

(72)発明者 足立 悟司

神奈川県平塚市追分2番1号 横浜ゴム株
式会社平塚製造所内

(74)代理人 弁理士 小川 信一 (外2名)

(54)【発明の名称】 ホース

(57)【要約】

【課題】 ホースの組付け作業時にホース本体の座屈の発生を有効に防止出来ると共に、補強効率を向上させ、更に生産性の向上を図ることが出来るホースを提供することを目的とする。

【解決手段】 補強層8a、8b間及び補強層8a、8bと内面層6及び外面層7との間に、接着剤層9を介在させて一体的に構成したものである。なお、この実施形態では、内面層6と外面層7との間に、2層の補強層8a、8bを設けてあるが、3層以上の補強層を接着剤層9を介して設けても良い。

